

SELAC POLIESTERI OMOLOGATI PER ARCHITETTURA

SERIE : Y51 Y52 Y54 Y57 versioni ANTHERM

Lucidi - Semilucidi - Opachi - Effetti metallizzati e tridimensionali

DESCRIZIONE

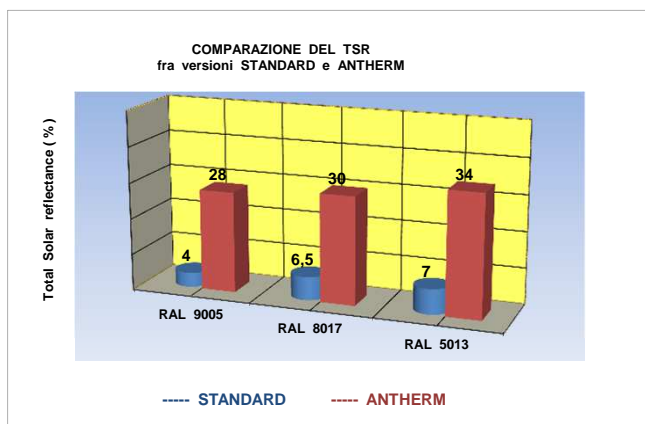
Vernici in polvere termoindurenti a base di resine poliestere carbossilate reticolate con indurenti atossici , esenti da metalli pesanti e da qualsiasi sostanza pericolosa .
 Le formulazioni sono specificamente studiate per rispondere alle più alte esigenze di stabilità di colore , ritenzione della brillantezza e resistenza alla corrosione richieste nel settore dell'architettura .
 Grazie alle eccellenti proprietà estetiche soddisfano i più alti standard decorativi .
 Questi prodotti sono applicabili con sistemi sia corona che triboelettrici .
 La possibilità di applicazione su supporti porosi o soggetti a degasamento e di cottura in forni anche a fiamma diretta senza problemi di viraggio del colore ne completano la grande flessibilità applicativa .

PROPRIETA' GENERALI

Eccellenti caratteristiche meccaniche
 Ottime resistenze all'esposizione in ambienti esterni
 Ottima resistenza alla corrosione
 Eccellenti caratteristiche estetiche
 Riduzione della temperatura delle superfici verniciate

PECULIARITA' TECNICHE

La serie **ANTHERM** è contrassegnata dalla R in quarta posizione e adotta tecnologie che conferiscono un più alto coefficiente TSR (Total Solar Reflectance) , indice di superiore riflessione della frazione IR della luce solare .
 Questa peculiarità permette di ridurre la temperatura di esercizio sui manufatti verniciati in opera , limitando sia le deformazioni meccaniche del supporto che lo stress termico sulla matrice polimerica , a tutto vantaggio del comfort abitativo e della durabilità del film di vernice .



I valori nel grafico sono riportati a mero titolo indicativo .

**SERIE OMOLOGATE
 E FINITURE**

- Selac Y51 : Lucidi classe 1 / categoria 3
 Licenza Qualicoat P-0504 Licenza GSB 179A
- Selac Y52 : Semilucidi classe 1 / categoria 2
 Licenza Qualicoat P-0667 Licenza GSB 179B
- Selac Y54 : Opachi classe 1 / categoria 1
 Licenza Qualicoat P-0649 Licenza GSB 179C
- Selac Y57 : Strutturati classe 1 / categoria 1
 Licenza Qualicoat P-0590

SELAC POLIESTERI OMOLOGATI PER ARCHITETTURA

SERIE : Y51 Y52 Y54 Y57 versioni ANTHERM

Lucidi - Semilucidi - Opachi - Effetti metallizzati e tridimensionali

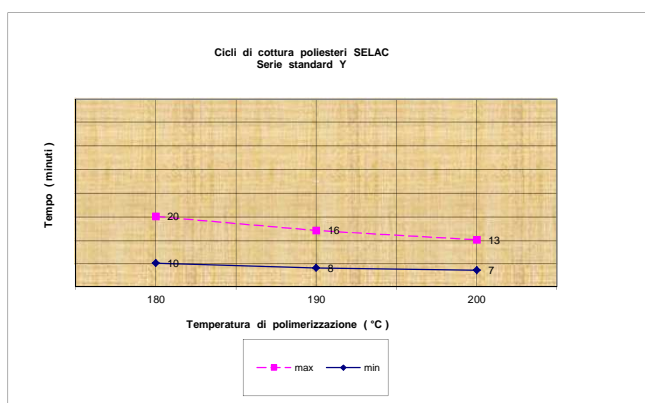
EFFETTI E COLORI

Possibile una gamma colori completa
Gamma di brillantezza da 20 a 95 gloss
Finiture liscia o raggrinzata
Metallizzati disponibili in versione dry-blend o bonderizzata
Marezzati e mixcolor (disponibili cartelle degli effetti speciali Reflexion e Pixelite)
Ampia disponibilità di prodotti a stock , anche metallizzati
Ampia possibilità di personalizzazione su richiesta del cliente

CONDIZIONI DI COTTURA

Interpretazione dei grafici

Per garantire il mantenimento delle caratteristiche funzionali , ottiche ed estetiche espresse nella scheda tecnica il ciclo di cottura dei prodotti deve occupare un punto qualsiasi dell'area del grafico compresa tra le curve di minimo e massimo .
I tempi fanno riferimento alla temperatura dell'oggetto , essendo il tempo di riscaldamento variabile da pezzo a pezzo e da impianto a impianto .



Condizioni minime (PMT)

10' @ 180°C - 8' @ 190°C - 7' @ 200°C

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

La verniciatura deve essere eseguita su supporto pulito ed esente da olio , grasso , ossidazioni , residui di lavorazione , saldatura e lavaggio e da ogni contaminante .

Ferro ed acciaio : fosfatazione ai sali di ferro o di zinco

Alluminio : si raccomanda un pretrattamento di cromatazione o chrome-free

Zincato a caldo : in funzione del manufatto adottare decapaggio meccanico , fosfatazione o cromatazione .

SPESSORE

Per ottenere le migliori proprietà atermiche della serie **ANTHERM** è indispensabile raggiungere la totale copertura del supporto , pertanto si consigliano spessori non inferiori a 80 micron , da stabilire sempre anche in funzione del colore (spesso gialli , rossi ed arancioni hanno intrinsecamente coprenza inferiore)
Si raccomandano spessori non inferiori ai 60 micron e comunque in grado di coprire interamente la eventuale rugosità del supporto , particolarmente nel caso di pezzi sabbiati .
Per le finiture raggrinzate si consiglia uno spessore minimo di 80 micron .

APPLICAZIONE E GESTIONE DEL RECUPERO

L'applicazione è possibile con sistemi elettrostatici manuali o automatici sia corona che triboelettrici .

La polvere recuperata può essere aggiunta nella polvere fresca e riutilizzata , ma l'uso del solo recupero è fortemente sconsigliato ; non eccedere il 25 % e mantenere costante l'apporto di polvere fresca .

Per i prodotti metallizzati un valore indicativo è del 10% , ma una gestione non ottimale del recupero potrebbe esporre a consistenti variazioni dell'effetto e pertanto va ottimizzata caso per caso ; si consiglia di contattare arsonsisi s.p.a. e di rifarsi alla apposita nota tecnica integrativa sull'applicazione dei metallizzati .

SELAC POLIESTERI OMOLOGATI PER ARCHITETTURA

SERIE : Y51 Y52 Y54 Y57 versioni ANTHERM

Lucidi - Semilucidi - Opachi - Effetti metallizzati e tridimensionali

**CARATTERISTICHE
TECNICHE**

Peso specifico : da 1,3 a 1,7 g/cc in funzione di colore e formulazione
Resa applicativa teorica a 60 micron : da 13 a 10 mq/kg
in funzione di colore e formulazione
Gamma di brillantezza a 60° : da 20 a 95
Granulometria media (laser Malvern) : 32 - 45 micron
Granulometria X99 (laser Malvern) : 95 - 150 micron
***** **NOTA** : **distribuzioni granulometriche
particolari sono approntabili a richiesta**

**PROPRIETA'
MECCANICHE**

Condizioni di prova : test condotti su lamierini normalizzati UNI 5961 da 0,6 mm di spessore , sgrassati con solvente e rivestiti con 70 - 80 micron di vernice completamente polimerizzata .
I risultati riportati sono stati ottenuti in condizioni di laboratorio controllate ; pertanto i valori citati sono puramente indicativi e vanno verificati nelle reali condizioni di impiego a cura del singolo utilizzatore .

Condizioni minime di polimerizzazione (PMT)

10' @ 180°C - 8' @ 190°C - 7' @ 200°C

Spessore applicato : 70 - 80 micron .

Urto diretto : min. 30 Nm (ISO 6272)

Imbutitura Erichsen (ISO 1520) : min. 4 mm

Mandrino cilindrico (ISO 1519/73) : passa 3/16" = 5 mm

Adesione (ISO 2409) : GT 0/1

Durezza Buchholz (ISO 2815) : min. 85

Durezza matita (ASTM D3363) : H - 2H

**CORROSIONE
E DURABILITA'**

Condizioni di prova : test condotti su lamierini normalizzati UNI 5961 da 0,6 mm di spessore preparati con fosfatazione microcristallina ai sali di zinco o su pannelli di alluminio AA 5005-H24 cromatati , rivestiti con 70 - 80 micron di vernice completamente polimerizzata .
I risultati riportati sono stati ottenuti in condizioni di laboratorio controllate ; pertanto i valori citati sono puramente indicativi e vanno verificati nelle reali condizioni di impiego a cura del singolo utilizzatore .

Nebbia salina (ISO 3768 / ASTM B117)

Supporto acciaio UNI 5961 fosfatato ai sali di zinco

Dopo 1000 ore diffusione ruggine all'intaglio : max. 4 mm

Nebbia salino-acetica (ISO 9227)

Supporto acciaio UNI 5961 fosfatato ai sali di zinco

Dopo 1000 ore diffusione ruggine all'intaglio : max. 16 mm

Test umidostatico (ISO 6270)

Supporto acciaio UNI 5961 fosfatato ai sali di zinco

Dopo 1000 ore nessuna alterazione del film

Esposizione in anidride solforosa secondo " Kesternich test " (ISO 3231)

Nessun rigonfiamento o variazione di colore e della brillantezza dopo 24h

Invecchiamento all'esterno accelerato (EN ISO 11341)

Dopo 1000 ore la brillantezza residua è superiore al 50% del valore

iniziale e la variazione del colore rispetta le specifiche Qualicoat

Durabilità all'esterno

Dopo 12 mesi di esposizione in Florida la brillantezza residua è superiore al

50% del valore iniziale e la variazione del colore rispetta le specifiche Qualicoat

Resistenze chimiche a temperatura ambiente (25+/-3°C)

Generalmente buone verso acidi ed alcali diluiti

Sufficienti verso solventi aromatici , moderate verso chetoni ed alogenati

Il comportamento rispetto ad agenti chimici molto aggressivi o in

condizioni diverse va verificato a cura dell'utilizzatore

SELAC POLIESTERI OMOLOGATI PER ARCHITETTURA

SERIE : Y51 Y52 Y54 Y57 versioni ANTHERM

Lucidi - Semilucidi - Opachi - Effetti metallizzati e tridimensionali

**STABILITA'
E STOCCAGGIO**

I prodotti devono essere conservati in confezioni sigillate , in luogo asciutto e a temperature non superiori ai 30°C .

In queste condizioni i prodotti delle serie **SELAC Y poliesteri** sono stabili per un periodo di 36 mesi .

Le versioni opache Y54 sono stabili per un periodo di 12 mesi .

Consultare le schede tecniche specifiche di ogni prodotto o contattare arsonsisi s.p.a.

AVVERTENZE

Queste informazioni sono frutto della nostra esperienza nonché di quella di laboratori specializzati e vengono costantemente aggiornate , tuttavia l'utilizzatore si assume integralmente la responsabilità dell'applicazione e della sperimentazione dei prodotti in funzione delle proprie esigenze .

Questo documento ha lo scopo di descrivere e riassumere le principali caratteristiche dei prodotti arsonsisi , ma in nessun caso costituisce garanzia per i prodotti stessi .

Ulteriori informazioni circa l'applicazione dei prodotti metallizzati , la manutenzione di manufatti verniciati con poliesteri omologati o la disponibilità di versioni speciali sono riportate in apposite note integrative disponibili a richiesta .